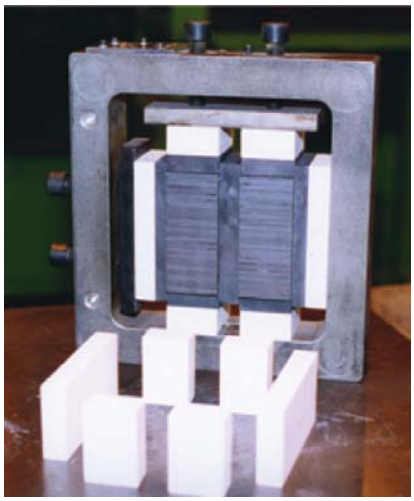
比任何
硅酸钙、石棉、云母
或其它
热压隔热绝缘材料
长效 50 至 100 倍



美国斯尔卡特殊材料有限公司开发出一种用于生产金刚石刀头节块的 RSLE-57 型新型材料，其性能远远优于其它所有高温高压绝缘材料，已经被证明是应用在德国飞羽 DR. FRITSCH 公司以及其它金刚石刀头节块热压烧结机上的最佳隔热绝缘材料。

美国斯尔卡公司的 RSLE-57 型隔热板是生产高压金刚石刀头节块不可或缺的部分，它被用作烧结金属（铝合金或钢）模框和石墨模具之间的隔绝物。在 1000°C (1832°F) 以上，每平方英寸承受数千磅压力时，它也不会产生任何表面变形。

RSLE-57 是一种低膨胀、高强度的加强型氧化硅复合材料，专门用作感应热压工艺中高强度的绝缘隔热体。在高达 1200°C (2192°F) 温度以下的条件时，RSLE-57 型是理想之选。 RSLE-57 极低的热膨胀系数和恰当的密度，使其具备了其它结构陶瓷复合材料所不具备的抗热冲击性能。这些性能使它在大多数热压和感应热压烧结工艺中可以达到更长的寿命。它的热稳定性也有助于延长石墨寿命。

RSLE-57 型的使用寿命远远要比硅酸钙、云母、石棉或其它热压隔热绝缘材料要长许多倍，并且可以生产出质量更好的金刚石刀头节块，更能节省您的时间、金钱、电费、并减少您处理的废料量。

现在美国、欧洲、印度以及南美的大多数金刚石刀头节块生产商都唯一使用我们的 RSLE-57 型热压隔热绝缘材料。他们指出，即使在条件相对恶劣的热压烧结条件下，RSLE-57 都要比其它材料都长效 50 倍至 100 倍。

RSLE-57 的大板常规长宽规格：公制 610mm X 915mm 或 英制 24" X 36" ≈ 609.6 X 914.4mm
常规厚度： 3mm, 6mm, 8mm, 9.53mm, 12.7mm, 15.87mm, 19.05mm, 25.4mm, 30mm, 38.1mm, 50mm, 50.8mm 等等

*容易切割：使用**硬质合金**锯片。例如：Ø254mm，24 齿，转速 3450，进给速度 4.5~6 米/分钟
*容易钻孔：使用**硬质合金**钻头。例如：木工开孔钻，转速 1000~2000，进给速度 4.5~6 米/分钟

ZRCI REFRACTORY COMPOSITES

美国斯尔卡公司亚洲地区销售联络处
英贸国际有限公司
香港干诺道西 144-151 号成基商业中心 1806 室
电话: +852-2882 6311 传真: +852-2882 9006
Email: info@anglosterling.com http://www.anglosterling.com

大陆地区联系人: 胡艳 手机: +86-(0) 13801024175 bettinachina@gmail.com
亚洲地区联系人: 洪锐荣 手机: +86-(0) 13801371952 alexhung1@yahoo.com

英貿